

# **Beta** **1464APB**



**IT** ISTRUZIONI PER L'USO

**EN** INSTRUCTIONS FOR USE

**FR** MODE D'EMPLOI

**DE** GEBRAUCHSANWEISUNG

**ES** INSTRUCCIONES

**PT** INSTRUÇÕES DE USO

**NL** GEBRUIKSAANWIJZING

**PL** INSTRUKCJA OBSŁUGI

**HU** HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

## MISURAZIONE PRESSIONE FSI

I motori FSI funzionano nello stesso modo dei motori diesel Common Rail, ovvero sono dotati di un circuito di bassa pressione e di un circuito di alta pressione.

Questo modulo è in grado di misurare entrambi i circuiti, essendo dotato di un sensore da 200 bar, che ha un range e una precisione adatti alla misurazione di entrambi.

L'apparecchiatura è fornita con tubi flessibili per alta pressione con i relativi raccordi.

## ISTRUZIONI

- Fissare i tubi al raccordo a "T" del sensore.
- Collegare i tubi all'uscita dell'alta pressione e all'ingresso del rail carburante.
- Collegare il sensore al tester.
- Quando il motore è spento e la chiave d'accensione è su "OFF", la pressione deve essere pari a 0. Attivare la chiave (senza avviare il motore). Non appena viene attivata l'iniezione, deve essere attivata la pompa di bassa pressione e la pressione deve raggiungere un valore di circa 5-6 bar. Qualora la pressione non raggiunga il valore richiesto, il circuito di bassa pressione non funziona correttamente. Controllare quindi la pompa di bassa pressione, il filtro ecc.
- Avviare il motore e verificare che la pressione con veicolo fermo sia pari a circa 50 bar e che in accelerazione la pressione raggiunga un valore compreso tra 100 e 110 bar. Qualora la pressione a veicolo fermo sia significativamente inferiore a 50 bar, la pompa alta pressione o il regolatore sono danneggiati. Qualora la pressione sia superiore a 110 bar, il regolatore è danneggiato.